CESAB P100 1,3 t

Transpaleta electrica







Especificaciones de la màquina

CESAB

CESAB P113 Transpaleta con conductor acompañante

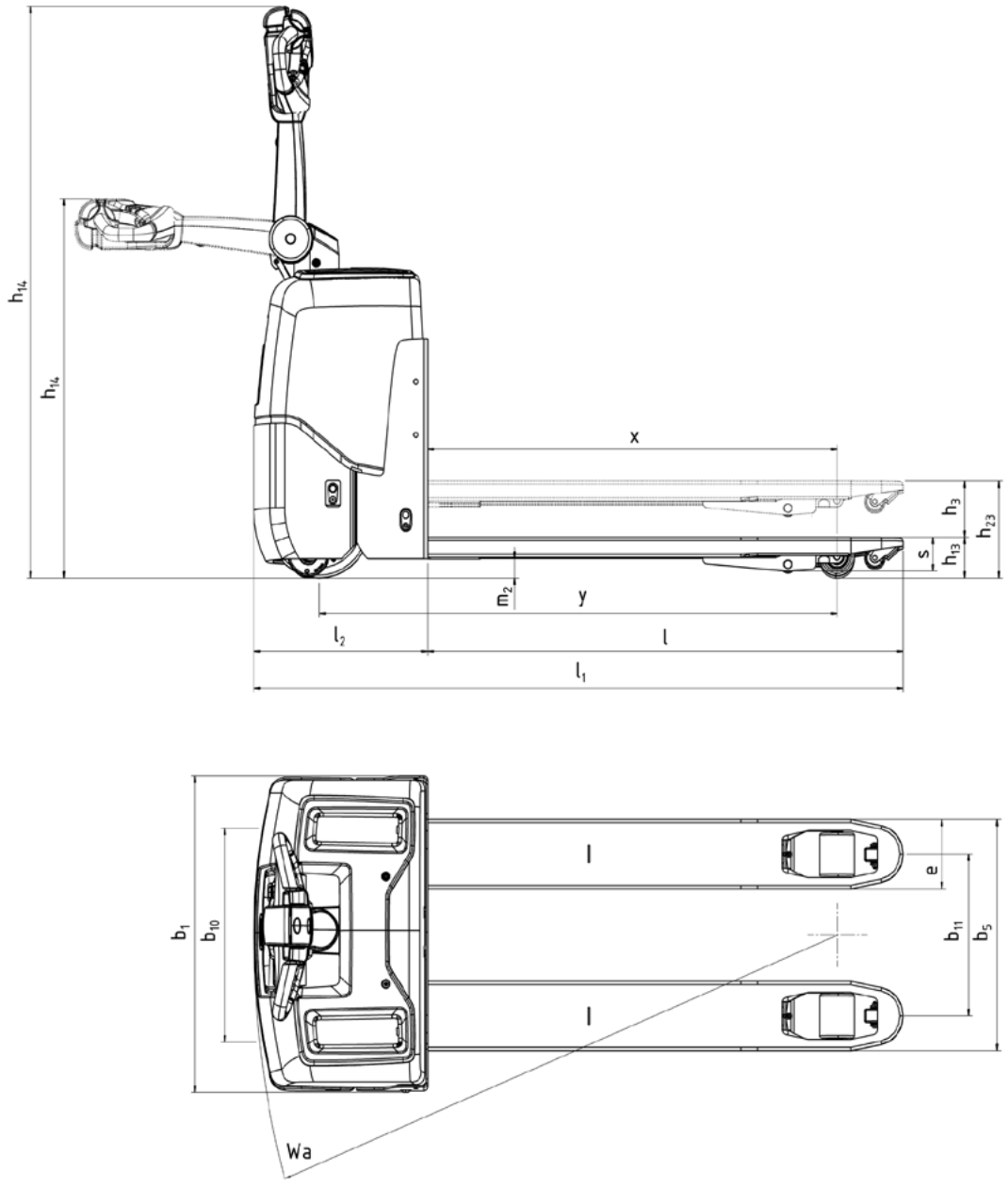
IDENTIFICACIÓN				
1.1	Fabricante			CESAB
1.2	Modelo			P113
1.3	Impulsor			Eléctrico
1.4	Tipo de operador			Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	[kg]	1300
1.6	Centro de carga	c	[mm]	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas elevada/bajada)	x	[mm]	937/990
1.9	Distancia entre ejes (horquillas elevada/bajada)	y	[mm]	1199/1252
PESO				
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		[kg]	246
2.2	Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla		[kg]	535/77/943
2.3	Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla		[kg]	148/76/31
RUEDAS				
3.1	Rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla			PU/PU/PU
3.2	Rueda motriz		[mm]	Ø250x60
3.3	Ruedas de horquillas		[mm]	Ø85x99
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		[mm]	Ø100x40
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			2+1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b_{10}	[mm]	480
3.7	Ancho de pista, trasera	b_{11}	[mm]	364
DIMENSIONES				
4.4	Elevación	h_3	[mm]	110
	Altura de elevación	h_{23}	[mm]	195
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h_{14}	[mm]	858/1222
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	[mm]	85
4.19	Longitud total	l_1	[mm]	1570
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l_2	[mm]	420
4.21	Ancho de chasis	b_1	[mm]	700
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	[mm]	76/156/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	[mm]	520
4.32	Altura libre inferior	m_2	[mm]	40
4.33	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000x1200 entrecruzados (VDI 2012)	A_{st}	[mm]	2210 [2]
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal (VDI 2012)	A_{st}	[mm]	2062 [2]
4.35	Radio de giro	W_a	[mm]	1410 [2]
DATOS DE DESEMPEÑO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		[km/h]	4,5/5,5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		[m/s]	0,05/0,07
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		[m/s]	0,05/0,04
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga [1]		[%]	5,5/10
5.10	Freno de parking			Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO				
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		[kW]	0,7
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		[kW]	0,8
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		[V/Ah]	2x 12/63
	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5 Li-ion		[V/Ah]	1x 24/50
6.5	Peso de la batería		[kg]	2x23
	Poids de la batterie Li-ion		[kg]	1x6,4
6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		[kWh/h]	0,24
	Acc. de consumo de energía al ciclo EN 16796: 2016		[kWh/h]	0,20
OTROS				
8.1	Tipo control de tracción			Variable AC
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		[dB(A)]	62

Los datos estan basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores.
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.
Las fichas técnicas son susceptibles de modificación sin previo aviso.

[1] Medidas según el estándar de la empresa
[2] Horquillas elevada

CESAB

CESAB P113 Dimensiones



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB. SPEC_P100_ES_202311/Ucan V11 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

CESAB