Transpaletas Eléctricas CESAB

La gama CESAB P



CESAB

www.cesab-forklifts.es

CESAB P100

CARRETILLA DE CONDUCTOR A PIE



Diseño compacto para pasillos estrechos y vehículos a bordo

CAPACIDAD DE CARGA DE 1,3
TONELADAS VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE HASTA 5,5 KM/H
P. 2-5

CESAB P200 Lithium-Ion

CARRETILLA DE CONDUCTOR A PIE



Diseño ligero y compacto con bateria de litio para facilitar la maniobra en zonas confinadas o a bordo de camiones.

CAPACIDAD DE CARGA DE 1,6
TONELADAS VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE HASTA 6 KM/H
P. 6-9

CESAB P200

CARRETILLAS DE CONDUCTOR A PIE



Diseño versátil y compacto para facilitar su uso en zonas congestionadas o a bordo de camiones.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,4 – 2,5
TONELADAS VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE HASTA 6 KM/H
P. 10-13

CESAB P300

CARRETILLAS CON PLATAFORMA PARA EL CONDUCTOR



Carretillas compactas y maniobrables, con opción de plataforma y protecciones para el conductor, para el transporte prolongado e intensivo de mercancías.

CAPACIDADES DE CARGA DE 2,0 – 2,5
TONELADAS VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE HASTA 12,5 KM/H


P113
CESAB
CESAB

CESAB
P100

La CESAB P113 es una carretilla robusta pero ligera que puede transportar cargas con facilidad en distancias cortas a medias. Con un peso de sólo 255 kg, incluida la batería, la P113 es compacta, lo que permite un uso fácil en una amplia variedad de aplicaciones. Esta transpaleta eléctrica es ideal para su funcionamiento en espacios reducidos, como zonas de venta al por menor, tiendas o supermercados, y para su uso a bordo de vehículos de reparto. El motor de CA de bajo mantenimiento de la P113 ofrece una buena eficiencia energética y durabilidad.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.3 t

Velocidad máxima de desplazamiento: 5.5 km/h

Capacidad máxima de la batería 63 Ah

Opción disponible: Li-ION







El exclusivo sistema Castorlink protege las ruedas giratorias en superficies irregulares.



El panel de control incluye un cable de alimentación extraíble para el cargador de batería integrado.



Fácil acceso para un mantenimiento eficiente.



Rotación del brazo de dirección

● estándar ○ option

Características de la carretilla	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operabilidad	P113
Freno de estacionamiento automático	●				●
Ruedas de horquilla Bogie			●	●	○
Ruedas trepadoras			●	●	●
CESAB Castorlink	●	●	●	●	●
Apoyo de carga	●		●		○
Motor de tracción AC		●		●	●
Mandos e instrumentos					
Giro dirección 208°			●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●				●
Click-2-creep (velocidad lenta sin bajar el timón)			●	●	●
Sistema de frenado electrónico	●	●	●	●	●
Control electrónico de velocidad	●		●	●	●
Controles electrónicos manejados con la punta de los dedos	●		●	●	●
Cuenta horas	●				●
Dirección mediante brazo del timón				●	●
Botón de emergencia por colisión	●				●
Pulsador de emergencia	●				●
Freno de estacionamiento	●			●	●
Reducción temporal de la velocidad (botón de tortuga)			●	●	○

● estándar ○ option

Funciones para el operador	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operabilidad	P113
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●		●	●	●
Protección extra para los pies	●				○
Características de mantenimiento					
Fácil acceso para el mantenimiento	●	●			●
Facilidad de diagnóstico de averías	●	●			●
Registro histórico de fallos	●				●
Características de gestión de la batería					
Indicador del estado de la batería		●	●		●
Cargador incorporado			●	●	●
Carga en el vehículo			●	●	○
Baterías de iones de litio			●		○

Funcionamiento seguro y fácil de usar

Para una comodidad óptima del conductor, toda la gama es ahora fácil de usar e intuitiva gracias a su funcionamiento más silencioso y a los parámetros programables del conductor.

Sistema Castorlink único

La estabilidad está asegurada con un diseño de chasis de cinco ruedas con ruedas giratorias laterales unidas, que protegen las ruedas y la carga al tiempo que garantizan la estabilidad en superficies irregulares.

Fácil carga de la batería

La CESAB P113 cuenta con cargador de bateria integrado para una carga rápida y sencilla, basta con conectarlo a una toma de corriente.
También existe la opción de un sistema de carga en el vehículo para la carga de oportunidad cuando se viaja en vehículos de reparto. La carga en el vehículo cuenta con un control inteligente para funcionar sólo cuando el motor del vehículo principal está en marcha.

Tecnología de baterías de iones de litio

La última tecnología de baterías de iones de litio sin mantenimiento está disponible en la P113, con un 30% menos de consumo de energía, lo que proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de carga rápida en cualquier momento, revolucionando la gestión de la batería y eliminando la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones de varios turnos.

Fiabilidad basada en el TPS

Al igual que todas las carretillas CESAB, las carretillas P100 se construyen según el Sistema de Producción de Toyota, lo que garantiza los más altos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



CESAB

P200 Li-ION

La CESAB P216i es una carretilla potente y compacta diseñada y construida en torno a baterías de iones de litio. Todo el diseño de la transpaleta eléctrica se ha optimizado para el ajuste perfecto de todos los componentes. La batería de iones de litio se encuentra dentro del cuerpo de la carretilla y no dentro de un compartimento de batería tradicional. Esto da como resultado una máquina muy compacta, increíblemente ligera y energéticamente eficiente, optimizada en términos de ergonomía, visibilidad y rendimiento. Ya sea en áreas confinadas,en la parte trasera de las tiendas o en vehículos de reparto a bordo, la P216i es fácil y segura de operar.

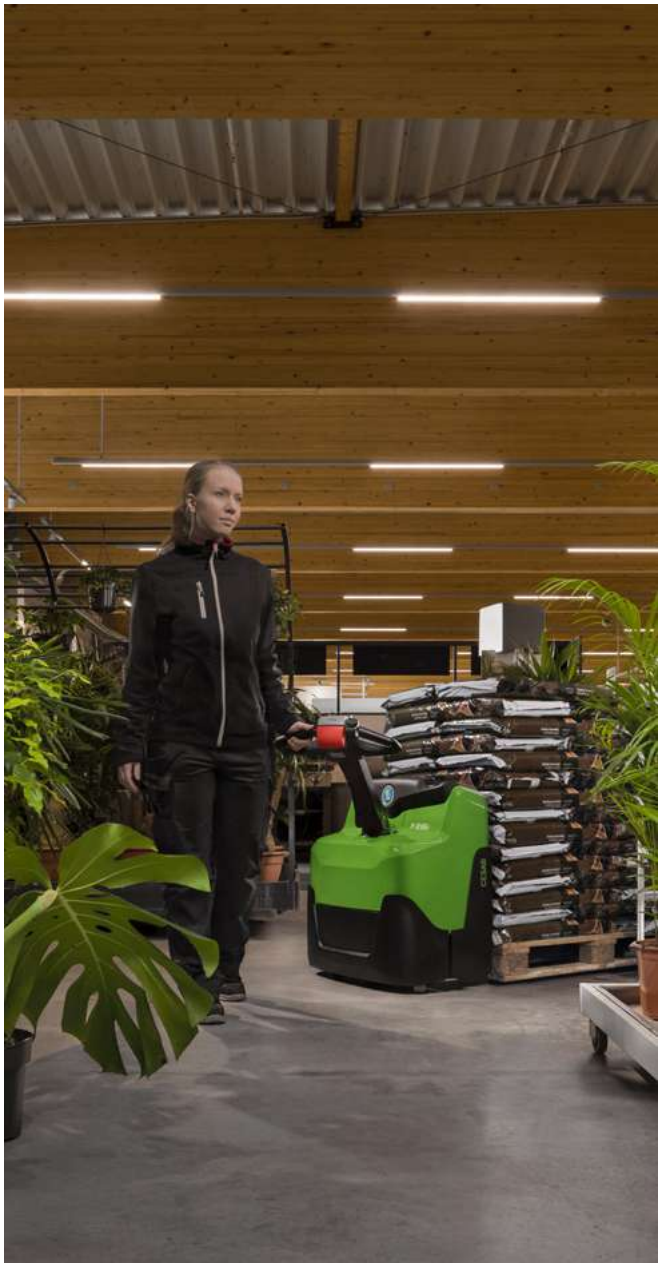
ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.6 t

Velocidad máxima de desplazamiento: 6 km/h

Tres capacidades de batería: 24V/50, 100 y 150 Ah







Una máquina compacta que ofrece una fácil maniobrabilidad en áreas confinadas.



Carga fácil y rápida con el cargador incorporado para una mayor eficiencia energética (cargador externo también disponible).



Toma USB de 5 V para una carga sencilla de teléfonos inteligentes, tabletas u otros equipos externos.



Solución única de Li-ion que replantea los estándares de diseño y optimiza la posición de los componentes.

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operatividad	P216i
Características de la carretilla					
Freno de estacionamiento automático	■				●
Ruedas de horquilla tipo bogie			■	■	○
CESAB Powerdrive		■	■	■	●
CESAB Castorlink	■	■	■	■	●
Ruedas trepadoras			■	■	○
Todas las capacidades de batería en un chasis pequeño			■		○
Sistema de frenado electrónico	■	■	■	■	●
Freno regenerativo electrónico (motor)	■		■	■	●
Control electrónico de velocidad	■		■	■	●
Soporte de carga	■		■		○
Mandos e instrumentos					
Dirección de 180°+	■		■	■	●
Control de acceso (códigos PIN)	■				●
Desaceleración automática	■		■	■	●
Click-2-Creep (velocidad lenta sin bajar timón)	■		■	■	●
Advertencia de temperatura del motor de tracción	■	■			●
E-bar			■	■	○
Advertencia de temperatura del controlador electrónico	■	■			●
Controles electrónicos manejados con la punta de los dedos	■		■	■	●
Botón de emergencia por colisión	■				●
Pulsador de emergencia	■				●
Cuenta horas		■			●
Montaje de terminal de datos a bordo			■	■	○
Freno de estacionamiento	■				●
Reducción temporal de la velocidad (botón 'tortuga')	■		■	■	○
Dirección mediante brazo timón	■			■	●
Reducción de velocidad al tomar curvas	■		■	■	●
Velocidad reducida con horquillas bajadas		■			○

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operatividad	P216i
Funciones para el operador					
Soporte para film retractil			■		○
Compartimentos de almacenamiento			■	■	○
Mesa de escritura			■	■	○
Toma USB de 5 V			■	■	●
Características de mantenimiento					
Fácil acceso para el mantenimiento		■	■		●
Facilidad de diagnóstico de fallos		■	■		●
Registro histórico de fallos		■			●
Argolla para izaje horizontal	■				●
Características de gestión de la batería					
Indicador del estado de la batería		■	■		●
Sistema de prevención de descarga de la batería		■			●
Cargador incorporado			■	■	○
Baterías de iones de litio			■		●
Amplia gama de cargadores externos			■	■	○
Carga a bordo de camiones			■	■	○
Aplicaciones especiales					
Versión para cámaras frigoríficas		■			○

Enfoque modular único de CESAB

La CESAB P216i es la primera transpaleta eléctrica de CESAB que está diseñada exclusivamente en torno a un concepto de batería de litio modular.
La batería se encuentra dentro del cuerpo de la carretilla, eliminando la necesidad de levantarla. Todo el diseño de la carretilla se ha optimizado, lo que hace que la carretilla sea increíblemente ligera (274 kg), muy compacta (419x726 mm) y energéticamente eficiente gracias a las ventajas de utilizar baterías compactas de iones de litio.

Control optimizado en curva

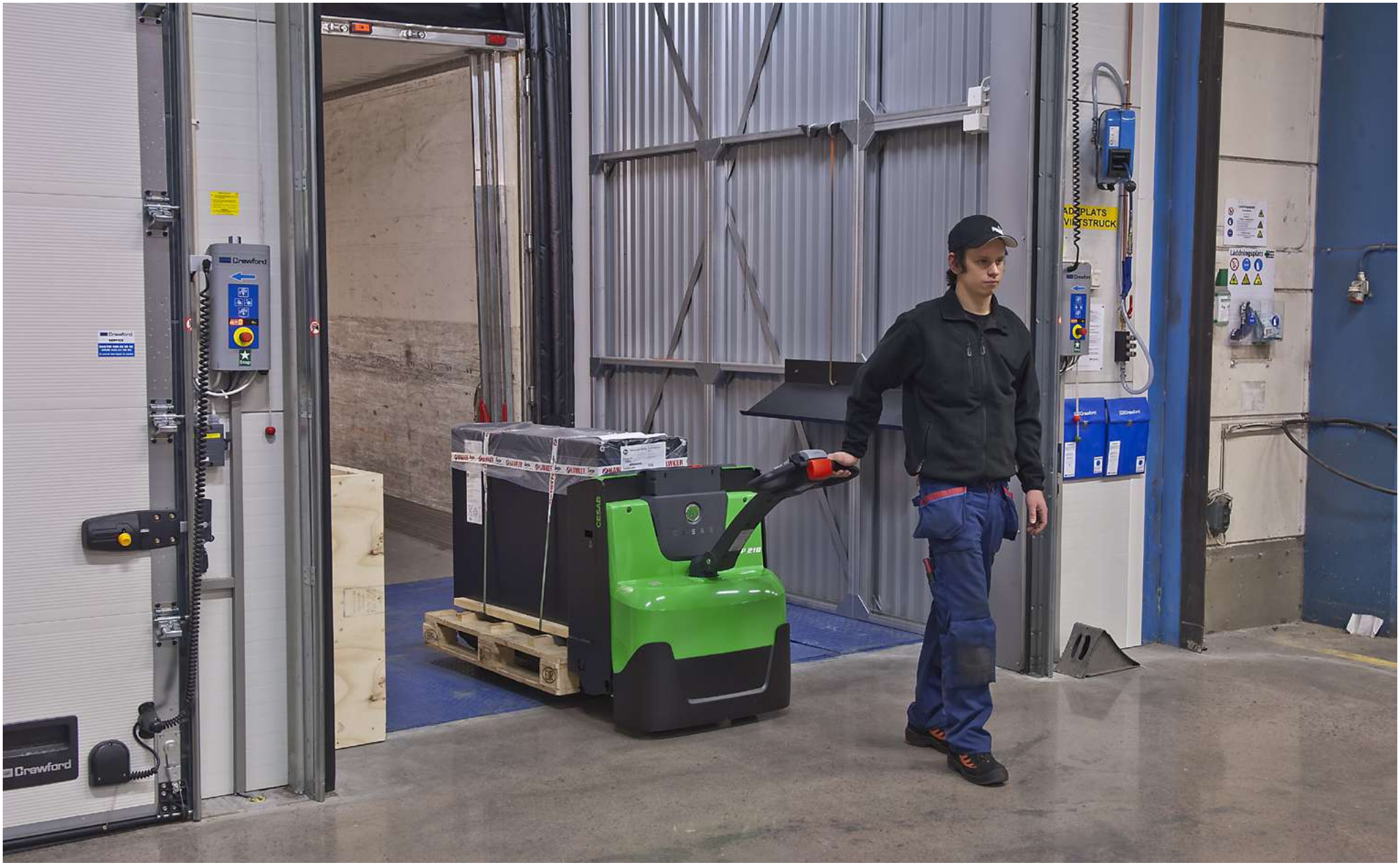
Reducción automática de la velocidad al tomar curvas en función del ángulo del brazo de dirección, ayuda a reducir los riesgos relacionados con la inestabilidad de la carga o las lesiones en los pies.

Solución energética flexible

La solución P216i cubre todas las necesidades energéticas dentro de un chasis compacto. Tres baterías disponibles capacidades: 50, 100 o 150 Ah de iones de litio. La carga es fácil y rápida con opciones de carga externa, carga incorporada y carga a bordo del camión.

Fiabilidad basada en TPS

Como todas las carretillas CESAB, las carretillas P200 se fabrican de acuerdo con el Sistema de Producción de Toyota, lo que garantiza los más altos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.


Crewford
CESAB

CESAB
P200

Las transpaletas eléctricas CESAB, P200, son carretillas compactas con una amplia gama de especificaciones y opciones disponibles para soportar cada aplicación. Todos los modelos, de 1400 kg a 2500 kg, comparten el mismo diseño: fáciles de usar, con un impresionante rendimiento de manejo.
ACOMPAòANTE

ESPECIFICACIONES

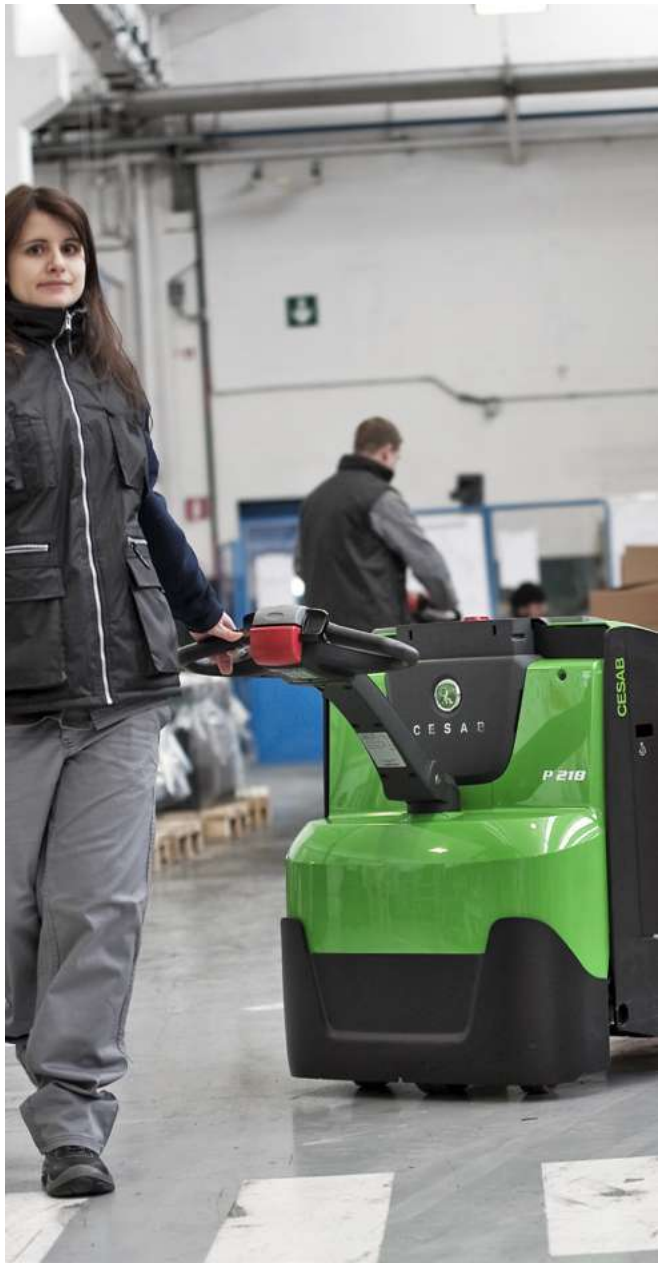
Capacidad de carga: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 t

Velocidad máxima de desplazamiento: 6 km/h

Capacidad máxima de la batería: 300 Ah

Opciones disponibles: Li-ION







Una vista clara y segura de las horquillas.



Fácil acceso para un mantenimiento eficiente.



Control con la punta de los dedos para conducir, levantar y bajar con la función click-2-creep única.



Robustez de la tapa de la batería.

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operabilidad	P214	P216	P218	P220	P225
Características de la carretilla									
Freno de estacionamiento automático	■				●	●	●	●	●
Ruedas de horquilla Bogie			■	■	○	○	○	○	●
CESAB Powerdrive		■	■	■	●	●	●	●	●
CESAB Castorlink	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Ruedas trepadoras			■	■	○	○	○	○	○
Modelos de batería de alta capacidad			■				○	○	○
Sistema de frenado electrónico	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Freno regenerativo electrónico (motor)	■		■	■	●	●	●	●	●
Control electrónico de velocidad	■		■	■	●	●	●	●	●
Soporte de carga	■		■		○	○	○	○	○
Mandos e instrumentos									
Dirección de 180°+	■		■	■	●	●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	■				●	●	●	●	●
Desaceleración automática	■		■	■	●	●	●	●	●
Click-2-Creep (velocidad lenta sin bajar timón)	■		■	■	●	●	●	●	●
Advertencia de temperatura del motor de tracción	■	■			●	●	●	●	●
E-bar			■	■	○	○	○	○	○
Advertencia de temperatura del controlador electrónico	■	■			●	●	●	●	●
Controles electrónicos manejados con la punta de los dedos	■		■	■	●	●	●	●	●
Botón de emergencia por colisión	■				●	●	●	●	●
Pulsador de emergencia	■				●	●	●	●	●
Cuenta horas		■			●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos a bordo			■	■	○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento	■				●	●	●	●	●
Reducción temporal de la velocidad (botón 'tortuga')	■		■	■	○	○	○	○	○
Dirección mediante brazo timón	■			■	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad al tomar curvas	■		■	■	○	○	○	○	○
Velocidad reducida con horquillas bajadas		■			○	○	○	○	○

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operabilidad	P214	P216	P218	P220	P225
Características del operador									
Rendimiento programable adaptado al conductor	■			■	●	●	●	●	●
Plataforma abatible para el conductor			■	■				○	
Soporte para film retráctil			■			○	○	○	○
Compartimentos de almacenamiento			■	■	●	●	●	●	●
Mesa de escritura			■	■		○	○	○	○
Características de mantenimiento									
Fácil acceso para el mantenimiento		■	■		●	●	●	●	●
Facilidad de diagnóstico de fallos		■	■		●	●	●	●	●
Registro histórico de fallos		■			●	●	●	●	●
Características de gestión de la batería									
Indicador de estado de la batería		■	■		●	●	●	●	●
Sistema de prevención de descarga de la batería		■			●	●	●	●	●
Cargador integrado			■	■	○	○	○	○	○
Baterías de iones de litio			■		○	○	○	○	○
Cambio lateral de batería			■					○	○
Aplicaciones especiales									
Versión para cámaras frigoríficas		■			○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	■				○	○	○	○	○
Manipulación de bobinas/tambores					○	○	○	○	○
Versión silenciosa			■					○	
Báscula	■		■	■	○	○	○	○	○

Manipulación precisa: ¡simplemente Click-2-Creep!

Con la gama CESAB P200 el posicionamiento preciso resulta muy sencillo. La exclusiva función click-2-creep significa que con solo hacer doble clic en la palanca de control, la carretilla se configura a velocidad de avance lento, lo que permite un control seguro en situaciones difíciles.

Concepto Totalview

La longitud optimizada del brazo del timón combinada con la baja altura total de la carretilla significa que siempre obtendrá una vista clara y segura de las horquillas.

Tecnología de batería de iones de litio

La última tecnología de batería de iones de litio sin mantenimiento está disponible en todos los modelos, con un 30% menos de consumo de energía, lo que proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de realizar carga rápida y carga de oportunidad en cualquier momento. Una gestión de batería innovadora elimina la necesidad de cambios de batería en aplicaciones de múltiples turnos.

Fiabilidad basada en TPS

Como todas las carretillas CESAB, las carretillas P200 están construidas de acuerdo con el Sistema de Producción de Toyota, lo que garantiza los más altos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.


7
DSV
CESAB
P320
CESAB

CESAB
P300

Las transpaletas eléctricas CESAB P300 con plataforma para el operador combinan altas capacidades de carga y una compacidad líder en su clase. El resultado es una carretilla extremadamente maniobrable con un reducido radio de giro, combinado con una alta velocidad máxima de hasta 12,5 km/h, para una productividad excepcional.



ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2.0, 2.2, 2.5 t

Velocidad máxima de desplazamiento: 12.5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 600 Ah

Opciones disponibles: Li-ION





La altura del brazo de dirección se puede ajustar con solo pulsar un botón.



Una vista clara de las horquillas desde la posición de conducción.



Ajuste de altura del brazo del timón con una única pulsación.



Plataforma fija y respaldo.

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operatividad	P320	P322	P325
Características de la carretilla							
Freno de estacionamiento automático					●	●	●
Ruedas de horquilla tipo bogie					○	○	○
Patines para subir bordillos					○	○	○
Freno regenerativo electrónico (motor)					●	●	●
Motor AC fijo					●	●	●
Dirección dependiente de la longitud de la horquilla (OTP)					●	●	●
Soporte de carga					○	○	○
Sistema de tracción Powertrak					●	●	●
Velocidad reducida al tomar curvas (OTP)					●	●	●
Rueda motriz basculante					●	●	●
Ruedas estabilizadoras dobles					○	○	○
Controles e instrumentos							
Dirección de 180°+					●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)					●	●	●
Click-2-Creep (velocidad lenta sin bajar timón)					●	●	●
Dirección dependiente de la dirección del conductor (OTP)					●	●	●
E-bar					○	○	○
Botón de emergencia por colisión					●	●	●
Cuenta horas					●	●	●
Soporte para terminal de datos a bordo					○	○	○
Dirección electrónica/eléctrica					○	○	○
Reducción temporal de la velocidad (botón 'tortuga')					○	○	○
Dirección mediante brazo timón					●	●	●
Características de conducción peatonal suave (OTP)					●	●	●
Características del operador							
Altura del brazo del timón ajustable					●	●	●
Longitud del brazo timón dependiente de la configuración					●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●	●	●
Sistema de detección del conductor					●	●	●
Protectores laterales fijos					○	○	○
Plataforma del conductor abatible					●	●	●
Protectores laterales plegables					●	●	●

● estándar ○ option

	Seguridad	Robustez	Rendimiento	Operatividad	P320	P322	P325
Características del operador							
Fotocélula de seguridad para los pies					○	○	○
Puertas de seguridad de un solo toque					●	●	●
Respaldo/protección trasero					○	○	○
Soporte para film retráctil					●	●	●
Compartimentos de almacenamiento					●	●	●
Mesa de escritura					○	○	○
Características de mantenimiento							
Fácil acceso para el mantenimiento					●	●	●
Facilidad de diagnóstico de averías					●	●	●
Registro histórico de fallos					●	●	●
Funciones de gestión de la batería							
Indicador de estado de la batería					●	●	●
Cargador incorporado					○		
Baterías de iones de litio					○	○	○
Bloqueo rápido de la batería					○	○	○
Cambio lateral de la batería					○	○	○
Aplicaciones especiales							
Plataforma/motor para cámaras frigoríficas					○	○	○
Versión para entornos corrosivos					○		
Versión EEx (ATEX)					○	○	○

Experiencia del operador única y personalizada

La carretilla estándar dispone de plataforma de conductor plegable con protectores abatibles de 'un solo toque'.
La plataforma fija y las protecciones traseras o laterales fijas son opcionales. La altura del brazo del timón es totalmente ajustable con solo tocar un botón, y su longitud se adapta a la aplicación. El rendimiento optimizado de la carretilla ajusta la velocidad al tomar curvas y según la longitud de la carga, la dirección de desplazamiento o si se opera a pie.
La dirección electrónica sin esfuerzo es opcional.

Concepto Totalview

La gama P300 cumple totalmente conla norma ISO 13564-1:2012 para garantizar una visión clara de las horquillas desde la posición de conducción.

Tecnología de baterías de iones de litio

La última tecnología de baterías de iones de litio sin mantenimiento está disponible en los modelos P300, con un 30% menos de consumo de energía, lo que proporciona una duración de batería excepcional y la opción de carga rápida en cualquier momento, revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones de varios turnos.

Funcionamiento silencioso

La P300 tiene un nivel de ruido muy bajo y es la carretilla más silenciosa de su clase.

Fiabilidad basada en el TPS

Como todas las CESAB, las carretillas P300 se construyen según el Sistema de Producción de Toyota, lo que garantiza los más altos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

CESAB
Material Handling en Europa

Cobertura total
La red CESAB Material Handling se extiende a más de 20 países en Europa con una gran red de servicio.

Dondequiera que se encuentre en Europa, siempre estamos cerca, gracias a nuestra amplia cobertura local, pero con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa
Más del 95% de las carretillas que vendemos se construyen en nuestras propias fábricas europeas, todas ellas de acuerdo a las normas de calidad TPS, y más del 90% de las carretillas vendidas son eléctricas. Disponibles en toda Europa, nuestros productos se fabrican en Francia, Italia y en una de los primeras fábricas “sin carbono” de Suecia.
Empleamos a más de 3.000 trabajadores de producción en toda Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

